



ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Тагмет

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубы для ремонта скважин применяются для ликвидации негерметичности (восстановления крепи) эксплуатационных обсадных колонн и газовых скважин.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Трубы для ремонта скважин представляют собой разновидность обсадных труб, соединяемых между собой при помощи безмуфтовых высокогерметичных резьбовых соединений СТТ. Трубы имеют гладкопроходный внутренний и гладкий наружный диаметры.

Конструкция колонны и резьбовые соединения труб для ремонта скважин обеспечивают:

- проходимость в эксплуатационных колоннах скважин, в том числе в интервалах интенсивного искривления;
- возможность ремонта негерметичных эксплуатационных колонн;
- достаточную прочность на все виды нагрузок и необходимую герметичность соединений колонн труб;
- возможность прохождения инструмента и приспособлений для проведения технологических операций внутри колонн труб;
- использование насосного оборудования УЭЦН и газлифтных компоновок без потери производительности;
- возможность подъема цемента до устья скважины по межколонному пространству и улучшения качества цементирования;

- возможность установления первоначальной приемистости по нагнетательным скважинам;
- максимизацию дебита и продление срока службы скважин на 15-20 лет.

В процессе производства труб на заводах Трубной Металлургической Компании действует система качества в соответствии с требованиями ISO 9001-2000; API Spec Q1, построенная на основе пооперационного контроля. Система прослеживания обеспечивает постоянное соответствие качества и требуемых характеристик 100% труб.

Отделочные линии по производству обсадных труб для ремонта скважин оснащены современным технологическим и контрольным оборудованием. 100% обсадных труб для ремонта скважин проходят неразрушающий контроль в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.

Обсадные трубы для ремонта скважин производства заводов Трубной Металлургической Компании удовлетворяют требованиям ГОСТ 632-80 (исполнение А) и технических условий:

- ТУ 14-157-61-99;
- ТУ 14-3Р-30-99.

Наружная поверхность обсадных труб для ремонта скважин защищается антикоррозионным покрытием.

Все трубы имеют маркировку краской и клеймение в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.

Обсадные трубы для ремонта скважин поставляются с защитой резьбовых соединений ниппельных и раструбных концов антикоррозионной консистентной смазкой и резьбовыми предохранительными элементами. По требованию потребителя могут применяться металлические, полимерные или комбинированные предохранительные детали.

По требованию потребителя трубы могут быть упакованы в квадратные пакеты с применением ложементов из армированного полиэтилена с увязкой стальной лентой.

БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

трубы для ремонта скважин

СТАНДАРТЫ

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб			Марка стали	Группа прочности	Тип резьбового соединения	
	Диаметр, мм		Толщина стенки, мм				
	условный	наружный					
ТУ 14-157-61-99 Трубы стальные бесшовные обсадные безмуфтовые с резьбовым соединением "ТМК-1 (СТТ)"	114	114,30	6,88	10-11,3 до 10% от партии 9,5-10,0	ОД 32Г2А	Д,Е	СТТ
	120	120,65	6,90				
	140	139,70	7,00				
ТУ 14-3Р-30-99 Трубы стальные бесшовные обсадные безмуфтовые с резьбовым соединением "ТМК-1 (СТТ)"	114	114,30	6,88	10-11,3 до 10% от партии 9,5-10,0	ОД 32Г2А	Д,Е	СТТ
	120	120,65	6,90				
	140	139,70	7,00				
ТУ 14-157-99-2005 Трубы стальные бесшовные обсадные безмуфтовые с резьбовым соединением "ТМК-1"	102	101,6	5,74; 6,65	10,0-11,3		Д, Е, Л, М, J55, K55, N80, P110	ТМК 1

*-По требованию потребителя допускается изменение количества труб

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВАЙСТВА ОБСАДНЫХ ТРУБ ДЛЯ РЕМОНТА СКВАЖИН ПО ТУ 14-157-61-99

Наименование показателей и их размерность	Норма механических свойств по группе прочности	
	Д	Е
Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	655 (66,8)	689(70,3)
Предел текучести σ_t , Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее не более	379 (38,7)	552 (56,2)
	552 (56,2)	758 (77,3)
Относительное удлинение δ_{5g} , %, не менее	14,3	13,0
Ударная вязкость KCV, Дж/см ² (кгс*м/см ²), не менее	39,2 (4)	29,0 (3)